

CAD-Prog-NewLurgi: Detta program simulerar processen för 4 Mton per år i Malmberget. Man bygger om den med 4 st kyl zoner och man får en max temperatur efter kyl zon 1 till att vara ca 1150 grader vilket ger Delta T = 300 mot den gamla Delta T = 900 grader. Det innebär att oljeförbrukningen sjunker till 1.83 l/ton mot 5.5 l/ton.

När max temp på härd lagret är 900 grader ökar C1 till 1150 över produkt lagret å Delta T=300 mot dagens Delta T=900 när man ställt alla zoner rätt i tid.

$m_q := 128$	Massflöde (kg/s)
$w_b := 15$	Antal vindboxar i coolingzonen (st)
$T_{bedmax} := 900$	Max bäddtemperatur (Deg)
$b_h := 230$	Bäddhöjd på produkt lagret (mm)
$DeltaT := \frac{205.257 \cdot b_h}{150} = 314.7$	Tid över en zoon (s)
$T_{inL} := 20$	Temperatur på luft in i processen (Deg)
$T_{bIN} := 20$	Temperatur på bädd in i processen (Deg)
$B_w := 3.5$	Bredd på vindbox (m)
$L_w := 1.7$	Längd på vindbox (m)
$N := 800$	Antal beräkningsteg i bädden (ggr)

$T_{GasUDD} = 82$	$C1 = 1061$	C1 - C4 Beräknar temperaturen på kylaren när man tar hänsyn till produkt lagret som är 1400 grader på alla nivåer initialt.
$T_{GasDDD} = 153.6$	$C2 = 683$	
$T_{GasPH} = 288.6$	$C3 = 372.7$	
$T_{GasF} = 492.6$	$C4 = 189.2$	
$T_{GasFLAM} = 1435.8$		

